

HD Basic Xenon szett beépítése (96' Audi A6 C4 2.5TDI Quattro)



A beszerelés tárgya: HD Basic xenon szett.

Nem tudom a Start mennyivel más, de ezekkel a felfogó fülekkel jól lehet rögzíteni. Nem vagyok híve a **csak** kábelkötegelővel történő lekötözgetésnek. Az nem való autóba, mert rázkódik.



Egy kis összehasonlítás, hogy milyen vetítési képre számíthatunk. Látható, hogy az izzószálok és a xenon fénykibocsájtó buborékja gyakorlatilag azonos pozícióban van. Az eltérés nem nagyobb, mint a két izzó közötti eltérés. A baloldali normál 55W halogén, a jobb oldali pedig a Tungsram Megalite +50% fényerőt ígérő halogén. Tényleg nagyobb a fényereje, fehérebb is (talán mert ici-picit kékes a burája



).



A bal lámpa felülnézetből. A kék sapkás az ablakmosó tartály, a zöldsapkás a hidraulika tartály, a bal felső sarokban a vízcsövek enyhe takarásában pedig a generátor bujkál. Nem sok hely van, de megoldjuk.



A jobb lámpa felülnézetből. Itt a légbeömlő cső takar mindent, de mindjárt kikapjuk onnan!



Íme a jobb lámpa felülnézetből légbeömlő nélkül (előzőhöz képest fejfelé). Itt sincs sok hely.



Itt lesz a BALLAST UNIT helye. A két fekete csík kétoldalas öntapadós ragasztócsík. Ilyennel vannak az utólagos díszlécek felragasztva (ez melegben sem válik le!)



A ballast már a helyén van, de most még csak az öntapadós csíkok rögzítik. Most el lehet készíteni a felfogó furatot. Csak egy csavar fogja rögzíteni, plussz az öntapadós csíkok (1mm vastag szivacsos anyaguk van), mert az idom amire fel lesz fogatva, az enyhén íves.



Fontos szerszám! Akkus fűrő 3mm-es fűrőszárral és egy kis alumíniumcsővel rajta. Ez biztosítja, hogy a felfogó lyuk közepén legyen a fűrő a fűrés közben. Ha ezt nem használnánk, akkor biztos hogy a felfogó lyuk szélére kerülne a csavar számára készített lyuk, és a csavar elhúzná ebből a pozícióból a ballast-ot, és feltépné a két öntapadós csíkot.



Az elkészült felfogó furat. Még így sincs teljesen közepén, de ez már tőrésen belül van. A szetthez adnak önbefűrős csavarokat, de aki azzal akarja az 1mm-es vaslemezt átfúrni, annak sok sikert kívánok. Egyéb vékony max. 0.3mm-es karosszéria elemekhez megfelelő, de ez itt egy tartóelem megfelelő szilárdsággal és falvastagsággal. A szetthez adott csavarokat eltettem (mert jó lesz az még máshova), és rövidebb lemezcsavart használtam.



Egy másik fontos szerszám: lyukbővítő. Kell ugyanis a lámpatest műanyag burkolatára egy 21mm-es furatot készíteni, amin a kábelek kibújthatók az abba illeszkedő gumitömítés segítségével. Mivel vagy 20mm-es vagy 22mm-es lyukat lehet készíteni, a 22mm-es nyílást kell kialakítani, mert a 20mm-esen nem fér át a xenon fényforrás.



Az elkészült lyuk. Szerencsénk van, mert ez a hátlap az izzócserékhez könnyedén eltávolítható, és így nem szükséges a lámpatest kiszérése.



A gumi átvezető a helyén kívülről.



A gumi átvezető a helyén belülről.



Újabb furfang. A szett lapos csúszó sarus csatlakozására van kialakítva, az Audi A6 C4 lámpatestben viszont a test kör keresztmetszetű csúszó saruval van csatlakoztatva. A jobb érintkezés érdekében érdemes egy-egy adaptert készíteni.



Itt látható a beépített adapter.



A xenon fényforrás behelyezés közben.



A ballast és a bekötött csatlakozók.



A bal oldalon ugyanezt kell elkövetni, csak itt kicsit macerásabb, ugyanis még kevesebb hely van.



És nem csak a ballast-nak van kevesebb hely, hanem a xenon fényforrás sem fér be anélkül, hogy vagy a lámpatestet, vagy az ablakmosó tartályt ki ne szerelnénk, ugyanis a xenon hosszabb, mint a halogén pont annyival, hogy éppen ne férjen be. 😊

Ennyi lett volna szerencsés esetben a beszerelés, de egy kis fakultatív program is adódott, ugyanis a bal fényszórótest nem Hella, hanem kínai után gyártott.



Na így néz ki a kínai után gyártott lámpatestben lévő H1 foglalat. A rossz érintkezésből fakadó melegedés miatt spiáter anyag elgörbült a rögzítő rugó ereje alatt! (A spiáter egy nagyrészt ónnak, réznek, cinknek és ólomnak a keveréke. Megfelelő összetétel esetén a sűrűsége és keménysége közel áll a vaséhoz, de jóval könnyebben készíthetők belőle nagyszilárdságú alkatrészek, mert alacsony az olvadáspontja és présöntéssel könnyen formázható. Hátránya a ridegsége és emiatt a törékenysége, nometeg hogy nem bírja a meleget.)



Emiatt le kellett a xenon fényforrás műanyag testéből csaknem annyit reszelni (felül), mint ami a pozicionálást biztosítja (jobb alul).



És most már készre szerelve a baloldal. 😊



És mindez nem készülhetett volna el ilyen gyorsan, ha a lányom nem segít. 😊

Sok sikert !!!